УТВЕРЖДАЮ:
Исполнительный директор
АО "Зимхлебопродукт"
_____ М.С. Чубов

Техническое задание

на выполнение работ по модернизации, усилению металлических конусов силосов, силосных корпусов здания элеватора ЛВ 3х175, производственного участка №2, АО "Зимхлебопродукт"

Общая информация:

Общее описание выполняемых работ	Настоящие техническое задание определяет выполнение работ по усилению металлических конусов, производственного участка №1 согласно проектного решения ЗХП-11/07/2025/573-ИОУ-КМ.
Заказчик:	АО "Зимхлебопродукт"
Наименование объекта:	Здание элеватора №1 ЛВ-3х175 (лит:А1) (Силкорпус 100), (Силкорпус 200), (Силкорпус 300).
Месторасположение объекта/производства работ:	Ростовская область, Зимовниковский район, поселок Зимовники, ул. Элеваторная 1
Общие требования:	
Срок производства работ:	40 календарных дней. Окончание выполнения работ в полном объёме, не позднее 31 мая 2026года.
График производства работ:	Обязательно, приложение к договору.
Условия оплаты:	Авансовый платеж 30%,окончательный платеж после полного завершения работ по объекту на основании подписанного акта по форме КС-2 и справки по форме КС-3.
Гарантийные обязательства:	Гарантия на выполненные работы 36 месяцев с даты подписания актов выполненных работ.
Условия приемки работ:	Приемка работ будет осуществляться после извещения Заказчика об окончании работ в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012. К приемке принимаются строительных материалы уложенные в конструктив. **Подписание актов выполненных работ осуществляется только после получения и подписания полного комплекта исполнительной документации.**
Требование наличия допусков СРО привлекаемой организации:	В соответствии с законодательством РФ при заключении договора на сумму более 10000000 руб требуется наличие СРО.
Требования Промышленной безопасности и охраны труда при производстве работ:	Ответственность за соблюдение работниками требований промышленной безопасности и охраны труда в том числе и при работе на высоте на строительной площадки несет Подрядчик.
Обеспечение работ строительной техникой, инструментами и механизмами, др. инвентарными приспособлениями:	Силами и за счёт подрядчика. Заказчик обеспечивает Подрядчика помещением для складирования имущества подрядчика на период выполнения работ.
Обеспечение работ ГСМ, электроэнергией, др. энергоносителями	Силами и за счёт подрядчика. Для подключения к электроэнергии Заказчик предоставляет точку подключения 3 кВ в пределах объекта. Максимальная мощность до 10кВт
Обеспечение работ материалами:	Все необходимые материалы для производства работ в том числе вспомогательные материалы подрядчик осуществляет самостоятельно . При не согласии с предложенной стоимостью Заказчик в праве предоставлять давальческие материалы.
Обеспечение рабочего персонала и ИТР подрядчика питанием, проживанием:	Проживание на территории Заказчика не предоставляется, питанием не обеспечиваются

Особые условия:	Работы выполнять поэтапно. (в этапности возможны корректировки) Все работы должны выполняться в соответствии с действующим законодательством РФ. На монтажные швы подрядчик обязан предоставить заключения качества сварных соединений согласно СП 70.13330.2012 п.10.4. **Подрядчик собственными силами производит зачистку, замывку силоса мойкой высокого давления.** **Подрядчик обязан выполнять фото-видео фиксацию скрытых работ для подтверждения качества выполненной работы.** **Все материалы завозятся на территорию Заказчика с составлением актов входного контроля.** **Производство работ на высоте +5,000.** **Подрядчик обязан ознакомиться с объектом работ, а также уточнения размеров детали поз.1, рекомендуется на начальном этапе изготовить эталонный элемент путем примерки и подгонки деталь поз.1.** **Вывоз строительного мусора (отходов) осуществляется силами и засчет Подрядчика.**

Ведомость объёмов работ и поставок

№ п/п	Выполняемые работы	Исполнитель /Поставщик	Ед. изм.	Объем
	Усиление металлических конусов			
	Первый этап. Силокорпус 300. Силос №323, 331, 332, 335.			
1	Демонтаж бетона вокруг проема в ж-б плите перекрытия для установки элемента усиления поз.1 удалить бетон в основании существующего откоса на ширину 300-350 мм	Подрядчик	$м^3$	1,20
2	Изготовление детали согласно проектного решения "1" (ЗХП-11/07/2025/573-ЮУ-КМ) Лист гн. 600х5 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-88, L-1460мм. (6 ед общий вес 206,4 кг. на один силос) (выполнить примерку и подгонку эталонного элемента поз.1)	Подрядчик	шт.	24
3	Монтаж закладных деталей "1" с последующим покрытием антикоррозионными составами, для плотного примыкания пластины поз.1 к основанию ж-б плиты выполнить постель из ц.п. раствора, места примыкания пластин к стенкам существующего конуса обварить сплошным швом высотой 4 мм (ЗХП-11/07/2025/573-ЮУ-КМ) (все необходимые расходные материалы входят в стоимость работ)	Подрядчик	шт.	24
	Цинкирующий состав "ГАЛЬВАНОЛ", 2кг	*Подрядчик*	кг	8
	АХТОН смесь пескобетон М-300 30кг. либо аналог.	*Подрядчик*	кг	720
4	Изготовление детали согласно проектного решения "2" (ЗХП-11/07/2025/573-ЮУ-КМ) Арматура А500С L-200мм. (54 ед общий вес 4,6 кг. на один силос)	Подрядчик	шт.	216
5	Монтаж закладных деталей "2" приварить арматурные стержни поз.2, к которым путем проволочной скрутки закрепить существующую арматуру (при наличии) откоса, места сварки, а также металлические поверхности конусов очистить от окалины и ржавчины и выполнить антикоррозионное покрытие. (все необходимые расходные материалы входят в стоимость работ)	Подрядчик	шт.	216

	Цинкирующий состав "ГАЛЬВАНОЛ", 2кг	*Подрядчик*	кг	8
6	Восстановление бетонного основания откоса.	Подрядчик	м.п.	36
	Скрепа М500 Ремонтная смесь (визуально оценочный объём)	*Подрядчик*	кг	3000
	Второй этап. Силкорпус 200. Силос №231, 232, 236, 223, 225.			
7	Демонтаж бетона вокруг проема в ж-б плите перекрытия для установки элемента усиления поз.1 удалить бетон в основании существующего откоса на ширину 300-350 мм	Подрядчик	$м^3$	1,50
8	Изготовление детали согласно проектного решения "1" (3ХП-11/07/2025/573-ЮУ-КМ) Лист гн. 600х5 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-88, L-1460мм. (6 ед общий вес 206,4 кг. на один силос) (выполнить примерку и подгонку эталонного элемента поз.1)	Подрядчик	шт.	30
9	Монтаж закладных деталей "1" с последующим покрытием антикоррозионными составами, для плотного примыкания пластины поз.1 к основанию ж-б плиты выполнить постель из п.п. раствора, места примыкания пластин к стенкам существующего конуса обварить сплошным швом высотой 4 мм (3ХП-11/07/2025/573-ЮУ-КМ) (все необходимые расходные материалы входят в стоимость работ)	Подрядчик	шт.	30
	Цинкирующий состав "ГАЛЬВАНОЛ", 2кг	*Подрядчик*	кг	10
	АХТОН смесь пескобетон М-300 30кг. либо аналог.	*Подрядчик*	кг	900
10	Изготовление детали согласно проектного решения "2" (3ХП-11/07/2025/573-ЮУ-КМ) Арматура А500С L-200мм. (54 ед общий вес 4,6 кг. на один силос)	Подрядчик	шт.	270
11	Монтаж закладных деталей "2" приварить арматурные стержни поз.2, к которым путем проволочной скрутки закрепить существующую арматуру (при наличии) откоса; места сварки, а также металлические поверхности конусов очистить от окалины и ржавчины и выполнить антикоррозионное покрытие. (все необходимые расходные материалы входят в стоимость работ)	Подрядчик	шт.	270
	Цинкирующий состав "ГАЛЬВАНОЛ", 2кг	*Подрядчик*	кг	10
12	Восстановление бетонного основания откоса.	Подрядчик	м.п.	45
	Скрепа М500 Ремонтная смесь (визуально оценочный объём)	*Подрядчик*	кг	3750

Третий этап. Силокорпус 100. Силос №136, 133, 131, 126, 123, 121, 116, 115, 114, 113, 111.				
13	Демонтаж бетона вокруг проема в ж-б плите перекрытия для установки элемента усиления поз.1 удалить бетон в основании существующего откоса на ширину 300-350 мм.	Подрядчик	$м^3$	3,30
14	Изготовление детали согласно проектного решения "1" (ЗХП-11/07/2025/573-ЮУ-КМ) Лист гн. 600х5 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-88, L-1460мм. (6 ед общий вес 206,4 кг. на один силос) (выполнить примерку и подгонку эталонного элемента поз.1)	Подрядчик	шт.	66
15	Монтаж закладных деталей "1" с последующим покрытием антикоррозионными составами, для плотного примыкания пластины поз.1 к основанию ж-б плиты выполнить постель из ц.п. раствора, места примыкания пластин к стенкам существующего конуса обварить сплошным швом высотой 4 мм (ЗХП-11/07/2025/573-ЮУ-КМ) (все необходимые расходные материалы входят в стоимость работ)	Подрядчик	шт.	66
	Цинкирующий состав "ГАЛЬВАНОЛ", 2кг	*Подрядчик*	кг	22
	АХТОН смесь пескобетон М-300 30кг. либо аналог.	*Подрядчик*	кг	1980
16	Изготовление детали согласно проектного решения "2" (ЗХП-11/07/2025/573-ЮУ-КМ) Арматура А500С L-200мм. (54 ед общий вес 4,6 кг. на один силос)	Подрядчик	шт.	594
17	Монтаж закладных деталей "2" приварить арматурные стержни поз.2, к которым путем проволочной скрутки закрепить существующую арматуру (при наличии) откоса; места сварки, а также металлические поверхности конусов очистить от окалины и ржавчины и выполнить антикоррозионное покрытие. (все необходимые расходные материалы входят в стоимость работ)	Подрядчик	шт.	594
	Цинкирующий состав "ГАЛЬВАНОЛ", 2кг	*Подрядчик*	кг	22
18	Восстановление бетонного основания откоса.	Подрядчик	м.п.	99
	Скрепа М500 Ремонтная смесь (визуально оценочный объём)	*Подрядчик*	кг	8250

Главный инженер АО "Зимхлебопродукт" Удовиченко А.И.

Заместитель исполнительного директора по строительному контролю и техническому надзору АО "Зимхлебопродукт" Решетников П.С.